

논문 17-3-15

고온초전도 케이블의 절연파괴 특성에 미치는 Butt gap의 영향

Effect of Butt Gap in the Electrical Breakdown Properties of a HTS Cable

곽동순¹, 김영석¹, 김해종², 조전욱², 김상현^{1,a}

(Dong-Soon Kwag¹, Young-Seok Kim¹, Hae-Jong Kim², Jeon-Wook Cho², and Sang-Hyun Kim^{1,a})

Abstract

For an electrical insulation design of HTS cable, it is important to understand the dielectric characteristics of insulation materials in LN₂ and the insulation type. Generally, the electrical insulation of HTS Cable is classified into two types of the composite insulation and solid insulation type.

In this research, we selected the insulation paper/LN₂ composite insulation type for the electric insulation of a HTS cable, and studied electric insulation characteristics of synthetic Laminated Polypropylene Paper(LPP) in liquid nitrogen(LN₂) for the application to high temperature superconducting(HTS) cable. Furthermore, we compared the breakdown characteristics of the butt gap and bended mini-model cable. It is necessary to understand the winding parameter of insulation paper/LN₂ composite insulation.

Key Words : HTS cable, Composite insulation type, Bending-radius ratio, Cryogenic insulation

1. 서론

세계의 전력수요는 지속적인 경제성장에 따라 계속 증가하고 있으며, 특히 도시기능의 고도화에 따라 전력 수요가 대량 집중되는 현상이 발생하고 있다. 이 때문에 송전에너지 손실이 현저히 낮고 송전에너지 밀도가 비약적으로 큰 고온초전도 케이블의 개발은 더욱 대두되고 있으며, 액체질소를 냉매로한 고온초전도 케이블의 개발이 세계 각지에서 진행되고 있다. 또한 최근 임계전류가 높고 기계적 특성이 크게 개선된 고온초전도 선재가 개발됨에 따라 이를 응용한 고온초전도-020 케이블의 개발연구가 더욱 활발해지고 있다[1,2]. 한국에서도 21세기 프론티어 사업의 일환으로 한국전기연구원과 LG전선 등에서 22.9 kV급 고온초전도

케이블 개발에 참여하고 있다[3,4].

고온초전도 케이블 시스템은 크게 도체부와 냉각부, 전기 절연부로 구성되어 있으며, 특히 전기 절연부는 액체질소 온도(77 K)의 극저온에서 운전이 되고 송전용량 및 경제성과 운전신뢰성에도 중요한 영향을 미치게 되므로, 고온초전도 케이블 개발에 있어서 극저온 전기적 절연특성 연구는 매우 중요한 부분을 차지하게 된다[5,6].

고온초전도 케이블의 전기절연 방식은 액체질소와 절연지로 구성된 복합절연방식과 XLPE 케이블과 같은 고체절연방식이 있다. 복합절연방식은 도체를 여러 장의 얇은 고분자 절연테이프로 적층하여 절연을 하기 때문에 냉각에 의한 수축 및 열적인 손실을 줄일 수 있고, 기존 OF-케이블의 절연방식을 응용할 수 있기 때문에 현재 기술상으로 적용 가능성이 가장 높은 절연방식이라 할 수 있겠다[7-9]. 본 연구에서 개발 중인 고온초전도 케이블의 절연은 복합절연방식을 따랐으며, 교류 케이블에서는 유전손실이 문제가 되므로 유전상수(Dielectric constant) 및 손실인자(Dissipation factor)가 작은 polypropylene과 kraft paper의 복합

1. 경상대학교 전기공학과 및 공학연구원
(경남 진주시 가좌동 900)

2. 한국전기연구원 초전도응용연구그룹

a. Corresponding Author : shkim@ggnu.ac.kr

접수일자 : 2003. 10. 7

1차 심사 : 2003. 11. 5

심사완료 : 2003. 11. 24

성지인 laminated polypropylene paper(LPP)를 채택하였다. 그러나, 이러한 절연지와 액체절소의 복합절연방식에서는 케이블 구조상 절연 내부에 butt gap과 같은 결함이 존재하게 되며, 이 같은 결함들은 고온초전도 케이블 절연에 있어서 많은 문제점을 만드는 것으로 알려져 있다[10,11].

또한, 고온초전도 케이블은 유연성에 따라 케이블 코아와 극저온 관로가 유연성이 없는 파이프형태의 rigid형 케이블과 유연성을 부여하여 굽힘을 줄 수 있는 flexible형 케이블로 분류될 수 있다. 현재 세계적으로 flexible형 케이블이 주로 검토되고 있는 실정이며[7,9], 본 개발 연구에서도 flexible형을 채택하였다. Flexible형 케이블의 경우 단열관로 및 케이블 코아를 일괄적으로 공장에서 제작하여 품질신뢰성을 향상시킬 수 있고 rigid형에 비해 장척의 케이블을 제작할 수 있다는 장점을 가지고 있지만, 케이블 포설시 및 운반을 위해 대형 보빈에 감기 위해서는 일정한 곡률반경에 대해 견뎌야 하며, 이를 위한 최적의 곡률반경이 결정되어야 할 것이다.

따라서 본 연구에서는 케이블 절연부에 존재하게 되는 butt gap이 케이블 절연에 있어서 미치는 영향과 극저온에서의 그 특성들을 살펴보았다. 그리고 실험을 통해 얻어진 결과로 최적의 butt gap 간격을 결정하여 미니모델 케이블을 제작한 후, 다양한 곡률반경에 따른 AC 및 임펄스, 부분방전 등의 전기적 절연 특성들을 검토하여 고온초전도 케이블 절연에 있어서의 가장 적합한 곡률반경을 결정하였다.

2. 실험

2.1 시료 및 전극계 구성

실험에 사용된 시료인 LPP는 두께가 각각 25 μm 인 두 장의 kraft지 사이에 두께 69 μm 의 polypropylene(PP) film을 thermal calendering 공정을 통해 압착하여 제작된 반합성지이다. 본 연구에서 케이블 절연재료로 사용된 LPP는 편란드 제품이며, 그것의 기본적인 특성을 표 1에 나타낸다.

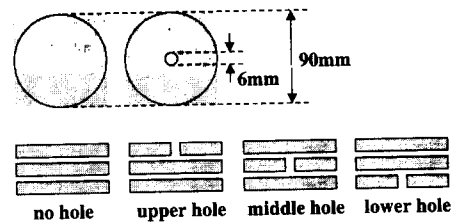
그림 1은 LPP의 절연과 실험을 위한 시료의 배치 및 전극계를 각각 (a)와 (b)에 나타낸다. 시료 크기는 연면에 의한 방전을 막기 위하여 90 mm ϕ 이상의 원형으로 잘랐으며, 시료는 3장의 LPP를 butt gap이 있는 경우와 없는 경우의 두 가지 형태로 적층하여 실험하였다. Butt gap이 있는 경우

는 인위적으로 시료의 중앙에 6 mm ϕ 의 hole을 만들어서 그림 1 (a)와 같이 upper / middle / lower hole의 세 가지 형태로 배치하였다. 실험에 사용된 모든 시료는 『NREL Standard Procedures(#001)』의 수분측정법에 따라 건조기에 넣은 후 약 105 $^{\circ}\text{C}$ 에서 4시간 건조하여 절연지의 수분을 완전히 제거하였다. 또한 실험용 전극은 상부 40 mm ϕ , 하부 60 mm ϕ 의 SUS 평판전극을 사용하였으며, 상부 고전압측 전극의 가장자리(edge)는 전계집중의 영향을 막기 위하여 epoxy 수지로 몰딩 하였다. Sample holder는 극저온 특성과 내구성이 뛰어난 fiberglass reinforced plastic(FRP)을 사용하였다.

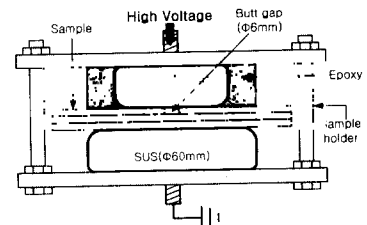
표 1. LPP의 기본 특성.

Table 1. The basic properties of LPP.

밀도	0.89 g/cm
인장강도	
-machine direction	7.42 kN/m
-cross direction	4.45 kN/m
Polypropylene 비율	57 %
$\tan \delta$ (100 $^{\circ}\text{C}$ 진공건조)	0.055 %
두께	120.8 μm (nominal : 119 μm)



(a) Sheet samples



(b) Electrode system

그림 1. 시료 및 전극계 구성.

Fig. 1. Sheet samples and electrode system.

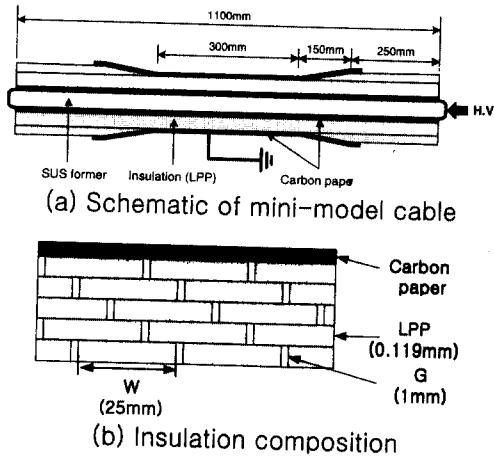


그림 2. 미니모델 케이블 및 절연구성도.

Fig. 2. Mini-model cable and insulation composition.

그림 2는 실제 케이블에 적용할 수 있는 절연데이터를 확보하기 위하여 제작한 미니모델 케이블의 구성도이다. 그림 2 (a)는 제작된 미니모델 케이블의 전체 단면도를 나타내며 그림 2 (b)와 같은 절연 구성을 하고 있다. 고전압을 인가하기 위한 내부 전극은 SUS 포머 위에 반도체성 카본지 2겹을 감았으며, 외부 전극은 카본지 2겹을 감은 후 구리테이프로 구성하였다. 절연 구성은 폭 25 mm로 절단한 LPP를 각 층별로 절연지간 1 mm의 butt gap을 주어 상하층간에 약 3 %씩 중첩(overlap)하여 두께 1 mm로 절연하였다. 이렇게 제작된 미니모델 케이블의 반경은 15 mm 이다. 케이블 단부의 전계 완화를 위하여 내부 전극에는 스트레스콘을 만들었으며, 외부 전극에는 보강절연을 하였다.

2.2 실험장치 및 방법

그림 3은 실험장치의 개략도를 나타내며, 주요 부분은 전극계와 고전압 인가부, 열절연부로 구성된다. 실험에 사용된 SUS cryostat은 외부에 이중진공층이 있어 액체질소의 열적인 안정성을 줄 수 있고 압력을 가할 수 있는 구조로 되어 있다.

시료의 절연내력을 측정하기 위해 전극계를 cryostat의 상부 플랜지에 부착하고 액체질소에 침적시킨 후 압력을 변화시키면서 AC 절연파괴 전압을 기록하였다. 또한, 곡률반경 시험용 미니모델 케이블은 AC 및 임펄스 절연파괴 전압과 부분방전

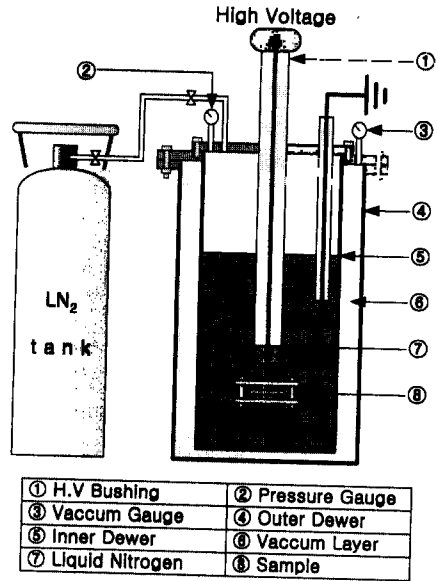


그림 3. 실험장치의 개략도.

Fig. 3. Schematic diagram of the experimental apparatus setup.

개시 및 소멸 전압을 측정하였으며, 실험은 케이블의 열적인 안정성을 위하여 대기압에서 액체질소에 1시간 이상 침적하여 충분히 냉각시킨 후 이루어졌다. 모든 결과 값은 각 10 회 이상의 실험을 통해 구해졌으며, 그래프에는 실험 데이터의 평균과 오차범위, 추세선을 나타내었다. 그리고 전계값은 절연파괴 전압 및 인가된 전압값에 절연 두께를 나누어 환산되어진 값이다.

고전압 인가를 위하여 교류는 최대전압 100 kV의 AC 60 Hz 전원을 사용하여 1 kV/sec의 속도로 상승시켰으며, 임펄스전원은 최대전압 300 kV의 1.2×50 μs 파형을 가지는 표준임펄스를 사용하였다. 부분방전은 일본계측기사의 IEC6027 측정기를 사용하여 방전 전하량이 5 pC을 기준으로 하여 이를 초과할 때의 값을 개시전계로 하고, 그 이하로 떨어질 때의 값을 소멸전계로 하였다.

3. 실험결과 및 고찰

3.1 Butt gap에서의 절연파괴 특성

그림 4는 액체질소 중에서 3장의 LPP 시료의 butt gap 배치에 따른 AC 절연파괴 전압을 나타낸다. 그림에서 butt gap을 가지는 경우의 절연 파괴

전압은 butt gap을 가지지 않는 어느 시료의 경우보다 낮은 값을 보이는 것을 알 수 있다. 또한 butt gap을 가지는 시료들 중에서도 middle hole의 경우는 다른 것들 보다 조금 더 높은 절연내력을 보이고 있으며, upper hole과 lower hole의 경우는 아주 낮은 지점에서 거의 동일한 값을 보이고 있다. 이것은 시료가 액체질소에 침적되면 butt gap 속에 액체와 미세한 보이드(void)로 채워지게 되는데, 이들은 LPP 보다 유전율이 현저히 낮기 때문에 전계부담이 가중되어 쉽게 절연파괴가 일어나 버리기 때문이라고 생각된다. 그리고 hole과 전극이 접하고 있는 부분에서는 다른 부분에서 보다 초기전자의 방출이 빨리 일어나게 되고, 이로 인해 부분방전이 발생하여 쉽게 절연파괴에 이르게 되는 것으로 생각된다. 그러므로 upper hole과 lower hole의 경우 가장 낮은 절연파괴 전압을 보이고 있다.

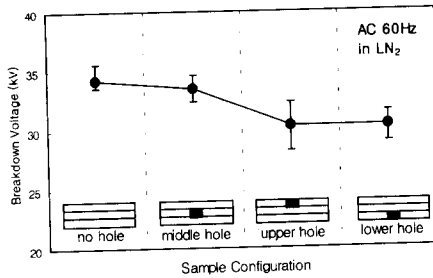


그림 4. Hole의 배치에 따른 AC 절연파괴 전압.
Fig. 4. AC breakdown voltage according to arrangement of hole.

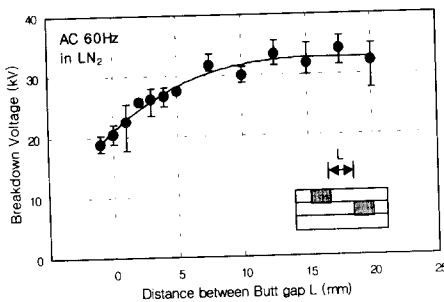


그림 5. Butt gap 간격에 따른 AC 절연파괴 전압.
Fig. 5. AC breakdown voltage by distance between butt gaps.

그림 5는 중첩율을 결정하기 위하여 3장의 LPP 시료에 upper hole과 middle hole을 만들어 butt gap 사이의 간격을 변화시키면서 측정한 AC 절연 파괴 전압을 나타내며, 이때의 butt gap 간격에 따른 방전경로를 살펴보면 그림 6의 (a), (b)와 같이 나타났다. 절연지를 이용한 복합절연에서는 일정한 폭의 절연지를 중첩하여 감는 방식이므로 케이블 제작에 있어서는 중첩율과 butt gap은 “유체(fluid)의 체적”과 직결하게 되고, 이것은 케이블의 절연강도에 영향을 미치게 되므로 절연지 상하층간의 중첩율은 매우 중요한 부분을 차지하게 된다. 따라서 중첩율은 절연지 상하층간의 겹치는 정도를 나타내며, butt gap 사이 간격을 결정함으로써 구해될 수 있다. 그림 5에서 알 수 있는 바와 같이 butt gap 간격(L)이 커짐에 따라서 절연파괴 전압이 상승한 후 포화하는 경향을 보이고 있다. 즉 butt gap 간격이 8 mm 이하인 경우에는 그림 6 (a)와 같이 upper hole과 middle hole 사이에 연면방전이 발생하여 절연파괴가 일어나고, 이때의 절연파괴 전압은 아주 낮은 값을 보인다. 그러나 butt gap 간격이 8 mm 이상인 경우에는 그림 6 (b)와 같이 upper hole을 통해 절연파괴가 일어나고, 이때의 절연파괴 전압은 연면방전의 경우보다 높은 값을 보이고 있다. 그리고 butt gap 간격이 8 mm 이상부터는 거의 동일한 절연파괴 전압을 보였다. 이 실험을 통해서 LPP의 액체질소 중에서 가장 적합한 butt gap 간격을 8 mm로 정하고 절연지폭(W) 25 mm에 대한 중첩율을 다음 식에 의해, 약 30%로 결정할 수 있었으며, 미니모델 케이블은 이 값을 적용하여 제작하였다.

$$\text{중첩율}(\%) = \left(\frac{L}{W}\right) \times 100 \quad (1)$$

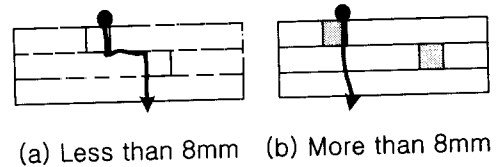


그림 6. Butt gap 간격에 따른 AC 절연파괴 전압.
Fig. 6. AC breakdown voltage by distance between butt gaps.

3.2 미니모델 케이블의 절연파괴 특성

본 연구에서 개발 중인 고온초전도 케이블은 케이블 코어 및 극저온 관로에 모두 유연성이 부여된 flexible형 케이블이므로, 케이블 포설시 및 운반을 위해 대형 보빈에 감기 위해서는 일정한 곡률반경에 대한 연구가 필요하다. 따라서 본 연구에서는 절연지의 중첩율을 30 %로 하여 제작한 미니모델 케이블을 사용하여 다양한 곡률반경에 대한 전기적 절연특성들을 연구하였다.

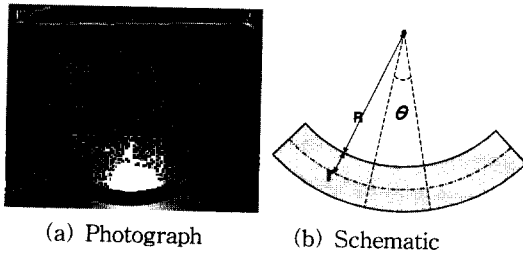


그림 7. Bending된 미니모델 케이블.
Fig. 7. Photograph and schematic diagram of the banded mini-model cable.

그림 7은 고온초전도 케이블의 곡률반경을 결정하기 위하여 다양한 반경을 가지는 드럼을 이용하여 굽힌 미니모델 케이블의 사진 및 구성도를 (a), (b)에 각각 나타낸다. 그림에서 r은 케이블 반경(15 mm)으로써 항상 일정한 값을 가지고, R은 케이블 곡률반경을 나타내며, θ 는 하나의 절연지폭(25 mm)에 대한 곡률각을 나타낸다. 또한 케이블 반경 r과 곡률반경 R을 이용하여 케이블의 곡률반경 배수 R/r 을 10배, 15배, 20배, 25배, straight(굽히지 않은 경우)의 5가지 경우로 하여 케이블을 제작하였으며, R/r 이 작은 값일수록 심한 굽힘을 나타낸다.

그림 8은 제작된 곡률반경 시험용 미니모델 케이블의 곡률반경 배수에 대한 AC 및 임펄스 절연파괴 전압을 나타낸다. 가로축은 굽히지 않은 straight의 경우부터 10배까지 변화시킨 곡률반경 배수 R/r 을, 세로축은 절연파괴 전압을 나타내며, AC 및 임펄스 전압을 각각 ● 및 ○로 표시하였다. 그림에서 임펄스 특성이 AC의 경우보다 높은 절연파괴 특성을 나타내고 있지만, 어느 경우든지 다음과 같은 유사한 경향을 보이고 있다. 굽히지 않은 케이블과 곡률반경 배수 R/r 이 25배인 케이블의 경우는 거의 비슷한 절연파괴 전압값을 보이

고 있으나, R/r 이 감소할수록 점차 낮은 값을 보이며, 약 10배인 경우에는 굽히지 않은 케이블과 비교해서 약 2배 정도로 급격하게 감소하고 있다. 이와 같이 케이블의 곡률반경이 작아질수록 절연파괴 전압이 낮아지는 이유는 절연지에 가해지는 기계적 스트레스와 인장력을 받게 되는 케이블의 바깥쪽 butt gap의 면적이 넓어지면서 더 많은 약점이 존재하게 되기 때문이라고 생각된다. 케이블 절연부의 절연파괴는 butt gap에서 항상 출발하게 되고, butt gap의 면적이 넓어지게 되면 부분방전이 일어나게 될 확률이 그만큼 높아지게 되는 체적효과에 기인한 것이라 사료된다[12].

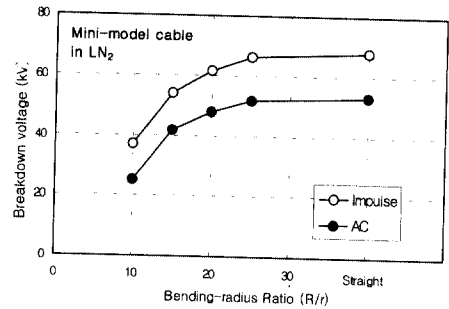


그림 8. 미니모델 케이블의 곡률반경에 대한 AC 및 임펄스 절연파괴 전압.
Fig. 8. AC and impulse breakdown voltage of the mini-model cable for the bending-radius ratio test.

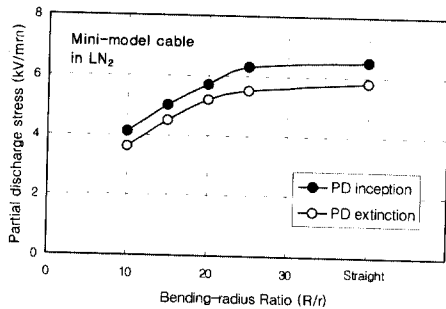


그림 9. 미니모델 케이블의 곡률반경에 대한 부분방전.
Fig. 9. Partial discharge by bending-radius ratio of the mini-model cable.

그림 9는 미니모델 케이블의 곡률반경 배수에 대한 부분방전 개시 및 소멸 전계를 나타낸다. 그림에서 굵히지 않은 케이블의 경우 곡률반경 배수 R/r이 25배인 경우의 부분방전 개시전계와 거의 비슷한 값을 보이고 있으며, R/r이 25배 미만인 경우에는 곡률반경이 감소할수록 부분방전 개시 전계값도 점차 낮아지고 있다. 따라서 고온초전도 케이블의 곡률반경에 따른 부분방전 특성도 절연 파괴 특성과 유사한 경향을 나타내고 있으며, 앞에서 언급한 butt gap 면적에 따른 체적효과에 기인한 것으로 사료된다.

본 실험에 사용된 곡률반경 시험용 미니모델 케이블의 LPP 절연지폭(W)은 25 mm, butt gap 크기(G)는 1 mm로 제작되었으므로, 그림 7 (b)를 참고하여 케이블의 최대 곡률반경 배수 R/r은 다음 식으로 구할 수 있다.

$$W+2G=(R+2r)\theta \quad (2)$$

$$W=R\theta \quad (3)$$

$$\frac{R}{r} = \frac{W}{G} \quad (4)$$

이 경우의 식 (4)를 이용한 최적 곡률반경 배수 R/r을 구하면 약 25배이며, 이는 미니모델 케이블의 곡률반경에 따른 AC 및 임펄스, 부분방전 실험 결과와 비교해 볼 때 거의 유사한 것을 알 수 있다.

이상의 결과로부터, 실용상의 고온초전도 케이블의 포설 및 운반을 위한 곡률반경 배수 R/r은 25배 이상으로 하는 것이 케이블 전체의 열화에 영향을 미치지 않을 것으로 생각된다. 또한 고온초전도 케이블은 극저온 환경에서 운전되기 때문에 상온 전력케이블에 비해 기계적 스트레스를 더 많이 받게 되므로 여유치를 고려할 필요가 있다고 사료된다.

그림 10은 곡률반경 배수 R/r=straight, R/r=20, R/r=10 인 경우에 대해 절연파괴가 일어난 미니모델 케이블의 방전 흔적을 (a), (b), (c)에 각각 나타낸다. 그림 10 (a)의 사진에 나타난 것과 같이 굵히지 않은 케이블의 경우는 butt gap을 절연파괴의 출발점으로 하고 있다. 이것은 앞서서 언급했듯이 교류전압을 인가한 경우, LPP와 butt gap 내부 액체질소의 전계 분담이 다르게 되고, LPP ($\epsilon r \approx 2.7$) 보다 유전율이 낮은 액체질소 ($\epsilon r \approx 1.42$)에서



(a)R/r=straight (b) R/r = 20 (c) R/r = 10

그림 10. 미니모델 케이블의 곡률반경에 대한 절연파괴 흔적.

Fig. 10. Breakdown site of the bended mini-model cable.

먼저 방전이 시작되는 것으로 생각된다. 그러나 그림 10 (b)의 곡률반경 배수가 20배인 케이블의 경우는 케이블의 굽힘에 따른 기계적 스트레스에 의해 표면에 약간의 백화현상이 보이지만 절연파괴는 butt gap에서 발생하였다. 이것은 곡률반경이 작아지면서 케이블 바깥쪽 butt gap의 면적은 넓어지고 안쪽은 겹치게 되어 결함이 발생함과 동시에 체적효과의 영향을 받은 것으로 사료된다. 또한 그림 10 (c)의 곡률반경 배수가 10배인 경우는 표면에 백화현상과 크랙이 발생하고 케이블 안쪽의 butt gap은 서로 심하게 겹쳐지게 된다. 이 경우의 절연파괴는 butt gap이 아닌 불균일하게 찢어진 크랙에서 방전이 시작되었으며, 이것이 곡률반경 배수가 10배일 때 절연파괴 전압이 급격하게 낮아지는 이유라고 볼 수 있겠다.

4. 결론

본 연구에서는 고온 초전도 케이블의 최적 절연 설계를 위하여 LPP 절연지와 액체질소로 구성된 복합절연 방식에서 butt gap이 절연에 미치는 영향을 조사하였으며, 절연지의 중첩율과 butt gap 간격을 결정한 후 일정한 곡률반경을 가지는 미니모델 케이블을 제작하여, AC 및 임펄스, 부분방전 특성들을 측정하였다.

Butt gap 사이의 연면방전 실험을 통하여 절연 지 상하층간의 중첩율을 30 %로 결정하였으며, 곡률반경 실험을 위해 절연지 폭 25 mm, butt gap 1 mm로 하여 일정한 곡률반경을 가지는 미니모델 케이블을 제작하였다. 미니모델 케이블에서는 곡률반경 배수가 작아짐에 따라 케이블 바깥쪽의 절연층에서는 인장력이 작용하여 찢어져 크랙이 생기거나 백화현상이 발생하였고, 안쪽은 수축력이 작용하여 서로 겹치거나 구김이 생겼다. 이에 따라

곡률반경이 작은 케이블일수록 낮은 절연내력을 보였으며, 곡률반경 배수가 약 25배 이상이 되면 직선의 케이블과 거의 유사한 값을 나타내었다. 또한 케이블의 곡률반경을 너무 작게 하면 표면에 백화현상과 크랙이 발생하여 케이블의 절연강도를 급격히 저하시켰다.

따라서 실용상의 초전도 케이블의 제작과 운반 및 포설시에 이러한 것에 대한 주의가 요구되며, 특히 극저온에서 운전되기 때문에 상온 전력케이블에 비해 기계적 스트레스를 더 받게 될 것이므로 여유치를 두어 전기절연을 고려한 케이블의 곡률반경 배수는 반드시 25배 이상으로 하는 것이 케이블 전체의 열화에 영향을 미치지 않을 것으로 사료된다.

감사의 글

본 연구는 21세기 프론티어 연구개발사업인 차세대초전도응용기술개발 사업단의 연구비 지원에 의해 수행되었습니다.

참고 문헌

- [1] N. Steve and N. Kelley, "High temperature superconducting cable field demonstration at Detroit Edison", *Physica C* 354, p. 49, 2001.
- [2] 백승명, 김영석, 정순용, 김상현, "고온 초전도 케이블용 Bi-2223전재의 기계적 특성", *전기전자재료학회논문지*, 11권, 11호, p. 1028, 1998.
- [3] Seog-Whan Kim, Myung-Hwan Sohn, Young-Kil Kwon, "Effect of Winding Direction on 4-layer HTS Power Transmission Cable", *Korea-Japan Joint Workshop 2002 on Applied Superconductivity and Cryogenics*, p. 35, 2002.
- [4] D. S. Kwag, J. M. Joung, S. M. Baek, Y. S. Kim, H. J. Kim, and S. H. Kim, "Dielectric Characteristics of Insulating papers for HTS Cable", *Korea-Japan Joint Workshop 2002 on Applied Superconductivity and Cryogenics*, p. 9, 2002.
- [5] 김상현, 마대영, 김현희, 정순용, 김영석, "극저온에서의 절연재료의 기계적 전기적 성질", *전기전자재료학회논문지*, 9권, 10호, p. 1033, 1996.
- [6] 김상현, "초전도 케이블용 절연재료의 절연 파괴 특성과 기구에 관한 연구 (II)", *전기전자재료학회논문지*, 5권, 3호, p. 303, 1992.
- [7] T. Shibata, M. Watanabe, C. Suzawa, S. Isojima, J. Fujikami, K. Sato, H. Ishii, S. Honjo, and Y. Iwata, "Development of high temperature superconducting power cable prototype system", *IEEE Trans. on Power Delivery*, Vol. 14, No. 1, p. 182, 1999.
- [8] Hiroshi Suzuki, Kaoru Ishihara, and Shirabe Akita, "Dielectric insulation characteristics of liquid-nitrogen-impregnated laminated paper-insulated cable", *IEEE Trans. on Power Delivery*, Vol. 7, No. 4, p. 1677, 1992.
- [9] K. Miyoshi, S. Mukoyama, H. Tsubouchi, A. Takagi, S. Meguro, K. Matsuo, S. Honjo, T. Mimura, and Y. Takahashi, "Design and production of high-Tc superconducting power transmission cable", *IEEE Trans. on Applied Superconductivity*, Vol. 11, No. 1, p. 2363, 2001.
- [10] Alexander Bulinski and John Densley, "High voltage insulation for power cables utilizing high temperature superconductivity", *IEEE Electrical Insulation Magazine*, Vol. 15, No. 2, p. 14, 1999.
- [11] H. Okubo, M. Hazeyama, N. Hayakawa, S. Honjo, and T. Masuda, "V-t characteristics of partial discharge inception in liquid nitrogen/PPLP[⊙] composite insulation system for HTS cable", *IEEE Trans. on Dielectrics and Electrical Insulation*, Vol. 9, No. 6, p. 945, 2002.
- [12] M. Hazeyama, T. Kobayashi, N. Hayakawa, S. Honjo, T. Masuda, and H. Okubo, "Partial discharge inception characteristics under -butt gap condition in liquid nitrogen/PPLP[⊙] composite insulation system for high temperature superconducting Cable", *IEEE Trans. on Dielectrics and Electrical Insulation*, Vol. 9, No. 6, p. 939, 2002.